



常州市黄河化工设备有限公司

企业介绍

地 址：江苏常州市新北区罗溪镇
网 址：<http://www.cz-wt.com>
联系人：周 琴 013775093108
邮 箱：sales@huanghe-river.com

公 司 简 介

常州市黄河化工设备有限公司成立于1980年，注册资本金2500万元，占地19650m²，2021年产值近8000万元。具有D级压力容器制造资格。主要产品为搪玻璃设备，非标碳钢、不锈钢、有色金属压力容器设备及轨道交通、电子新材料、膜科技、环境、煤矿等行业的配套设备。现有员工109名，各种制造设备105台/套，年生产能力约3万吨。

企业文化



■
定位：稳定、可靠不断创新型企业

■
理念：诚信、求精、合作、共赢

■
目标：专业化、品牌化、国际化

我们的优势



■ 科学管理 技术精湛



■ 设备精良 工艺先进



■ 规格齐全 价格优惠



■ 量身定制 品牌服务

企业荣誉



江苏省质量信得过企业



2021年搪玻璃设备行业十大品牌排行

第一名



南京报业集团-2021“3·15质量品牌”评选

优秀质量品牌

企业资质

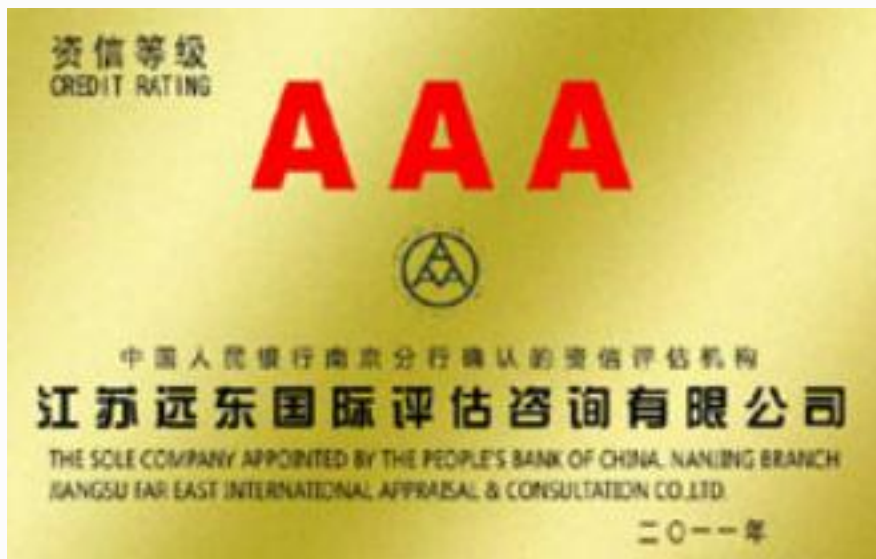


全国工业产品生产许可证



中国化工装备协会会员单位

企业资质



AAA证书



计量合格确认单位

企业资质



特种设备制造许可证



中国搪瓷工业协会会员



中国化工装备协会会员

企业资质



ISO 9001-2015

主要客户—世界500强

500强

Heraeus 德国贺利氏

CEFOC
中国电子系统工程
第四建设有限公司


JINCHUAN 金川
金川集团
JINCHUAN GROUP
天眼查



中国石化



中国海油



北京2022年冬奥会官方合作伙伴

NPEC

南京扬子动力工程有限公司



国家电网
STATE GRID

江苏省电力公司
JIANGSU ELECTRIC POWER COMPANY



中国石化仪征化纤有限责任公司
SINOPEC YIZHENG CHEMICAL FIBRE CO., LTD.

主要客户——贵金属行业

贵金属类



宁波金田有色金属有限公司

贺利氏金属（上海）有限公司 Heraeus

金川集团股份有限公司

贵研铂业股份有限公司

Hans PGM 汉氏贵金属
汉氏 HAN PRECIOUS METALS

江西省君鑫贵金属科技材料有限公司
JIANGXI JUNXIN PRECIOUS METAL TECHNOLOGY MATERIAL CO., LTD

太原华盛丰贵金属材料有限公司

无锡英特派铂业股份有限公司

朝阳金美镓业有限公司

华新绿源(内蒙古)环保产业发展有限公司



新疆有色金属研究所
Xinjiang Institute for Nonferrous Metal



.....

主要客户——电子、化工新材料、膜科技

新材料类



福建贝斯科电子材料股份有限公司



中国电子系统工程
第四建设有限公司



江苏常青树新材料科技股份有限公司
JiangSu Evergreen New Material Technology Incorporated Company



中涛新材料有限公司
Zhongtao New Materials Co., Ltd.

内蒙古科硕新材料有限公司

山东清泰新材料科技有限公司



乐凯(沈阳)科技产业有限责任公司
LUCKY (SHENYANG) TECHNOLOGICAL INDUSTRIES CO., LTD.

辽宁新宇生物科技有限公司



江苏九天高科技股份有限公司
JIANGSU NINE HEAVEN HIGH-TECH CO., LTD.

佛山
敬展编织材料有限公司



.....

主要客户——医药行业

医药类



ALPHARM
江苏阿尔法药业集团



正济药业
ZENJI PHARMA

hwa 恩华
中国中枢神经药物领域领先企业
LEADER IN CHINA CNS DRUGS

**云鹏医药集团**
YunPeng Pharmaceutical Group



常州市阳光药业公司



山东睿鹰制药集团有限公司



江苏森萱医药



华纳医药
HUANA MEDICINE



中盛药化
ZHONGSHENG PHARMACEUTICAL

苏州越秀生物科技有限公司



江西华士药业
Jiangxi huashi Pharmaceutical



福建仁宏医药化工有限公司

海门新港医药科技有限公司



Watson 常州华生制药有限公司



镇江高鹏药业有限公司

.....

主要客户——化工、农药行业

化工农药类



江苏天源化工有限公司
Jiangsu Tianyuan Chemical Co., Ltd.

乌海市津达精细化工有限公司

上海五四助剂总厂

辽宁欣航化工科技有限公司

潍坊润农化工有限公司

江苏健谷化工有限公司

甘肃蓝鲸化工有限公司



江西
华晨香料化工有限公司

连云港
威远化工有限公司

.....

主要客户——轨道交通、环境、煤炭及其他

其 他



无锡华光环保能源集团股份有限公司
(SH.600475) WUXI HUAGUANG ENVIRONMENT&ENERGY GROUP CO.,LTD.



西玛 (常州) 通用设备有限公司
西玛 (常州) 化工装备有限公司

中文版 | English



国家电网
STATE GRID

江苏省电力公司
JIANGSU ELECTRIC POWER COMPANY



三一能源重工有限公司



江苏电力装备有限公司

广州
伟冠贸易有限公司



安徽久易农业股份有限公司

.....

锦州威远三溢科技有限公司



搪玻璃设备

- 搪玻璃开式，闭式反应釜
- 搪玻璃贮存容器
- 搪玻璃蒸馏釜
- GMP用搪玻璃容器
- 搪玻璃搅拌
- 搪玻璃管道及管件
- 搪玻璃片式冷凝器
- 兼作流体挠动和测温双重作用的搪玻璃挡板



非标碳钢、不锈钢设备

- 不锈钢反应器
- 碳钢反应容器
- 推进式加浆叶式不锈钢搅拌
- 换热容器
- 塔器
- 不锈钢大型浮顶储罐
- 不锈钢立式储罐/不锈钢卧式储罐
- 60000L碳钢储罐



配套设备

- 为国内知名煤炭企业独家长期定制“制动设备”
- 为国内知名轨道交通企业长期定制“制动设备”及“过滤设备”
- 长期为国内知名环保工程公司配套相关压力容器设备
- 为国内外知名医药集团长期定制“干燥设备”



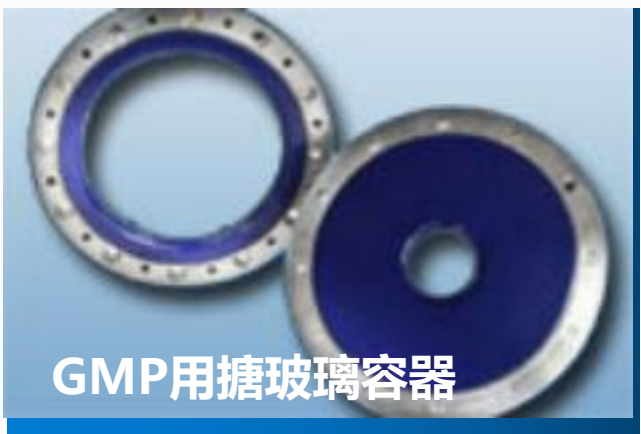
搪玻璃开式，闭式反应釜



搪玻璃贮存容器



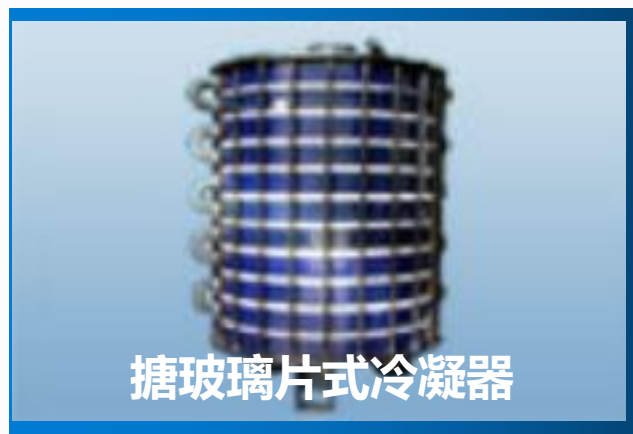
搪玻璃蒸馏釜



GMP用搪玻璃容器



搪玻璃搅拌器



搪玻璃片式冷凝器

非标搪玻璃设备

碳钢设备



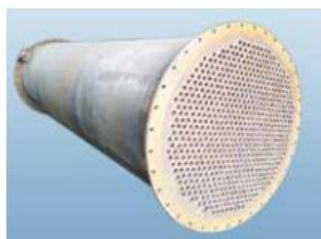
槽车罐



碳钢设备



碳钢储罐



碳钢换热器



碳钢塔器



碳钢气包

配套设备



搪玻璃片式冷凝器



非标搪玻璃搅拌



组合式搪玻璃搅拌



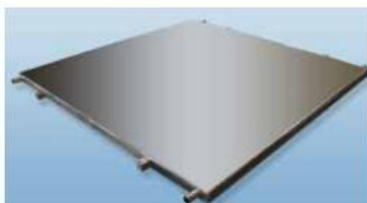
桨叶式不锈钢搅拌



框式搪玻璃搅拌



推进式搪玻璃搅拌



药业集团配套设备



非标电加热搪玻璃设备



非标搪玻璃设备



非标搪玻璃设备



非标不锈钢搪玻璃设备



非标搪玻璃设备



搪玻璃塔器



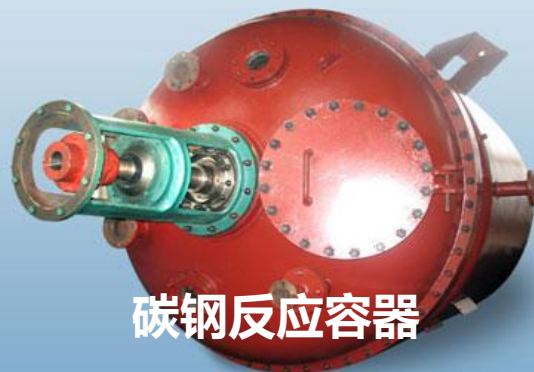
百利仓泵



上海电气锅炉中心筒



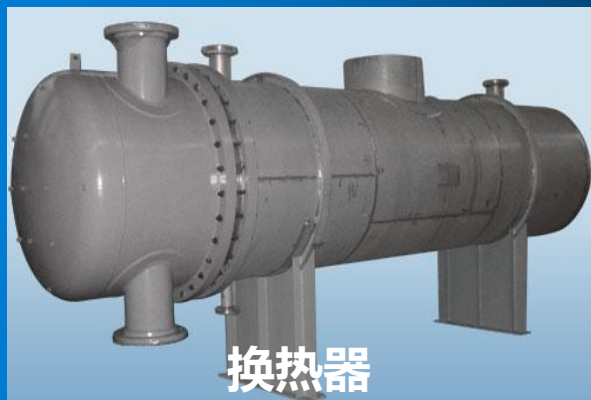
不锈钢反应容器



碳钢反应容器



不锈钢大型浮顶储罐



换热器



不锈钢立式/卧式储罐

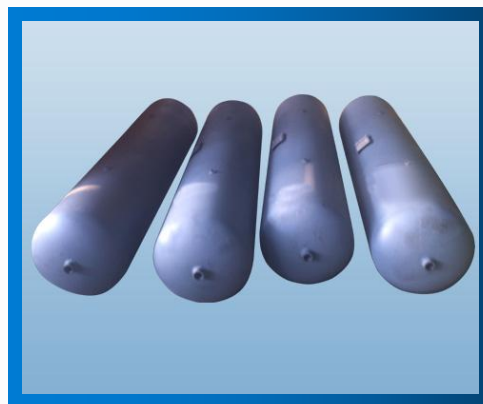


塔器

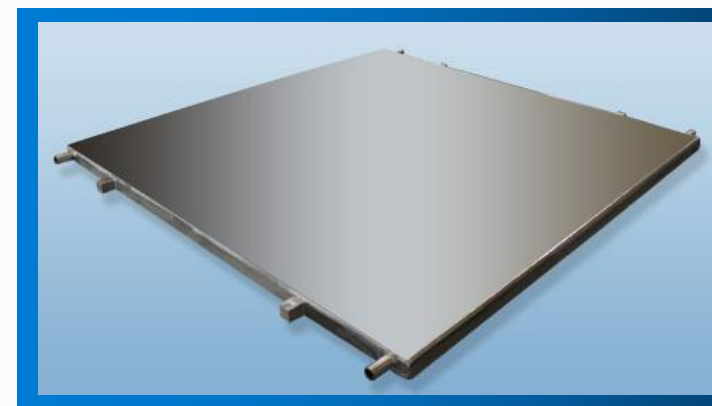


为国内知名轨道交通企业长期定制
“制动设备”及“过滤设备”

”



为国内知名煤炭企业
独家长期定制“制动设备”



为国内外知名医药集团
长期定制“干燥设备”

产品现场展示



LPG槽车罐生产现场



LPG槽车罐客户现场

出口澳洲LPG槽车罐



搪玻璃釜生产现场



不锈钢生产现场

澳大利亚、新加坡客户现场



搪玻璃釜现场

迪拜搪瓷釜客户现场

产品现场展示



30000L搪玻璃储罐

中国石化集团30000L搪玻璃储罐现场检测



凝结水箱

扬农集团 中、低凝结水箱发货中

产品现场展示



华光锅炉除氧器

DN3400X113000

容积114立方米

(油漆完工)



脱气釜

DN2500/DN2200,H=7450

带半盘管

内壁抛光Ra0.1 μ m



脱气釜

DN2500/DN2200,H=7450,

带半盘管、内壁抛光

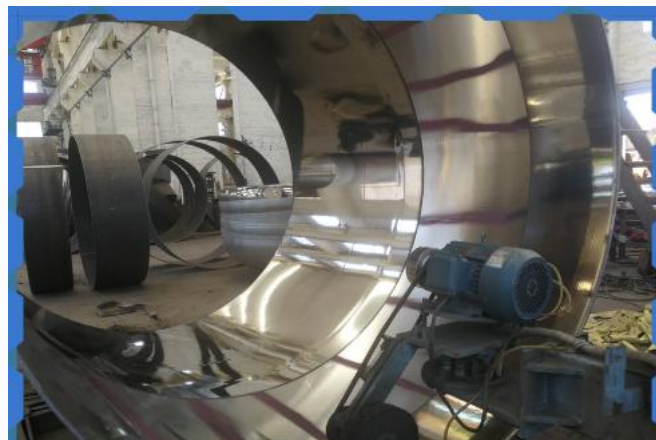
Ra0.1 μ m) ——水压试验及
搅拌系统以水代料试运行

产品现场展示



钛材换热器

全钛材换热器



脱气釜筒体、封头抛光

常州黄河自行完成抛光工作
内壁抛光 $Ra0.1\mu m$



储料箱

22053双相不锈钢，食品卫生级
带保温夹层，内外精抛光。内壁
抛光 $Ra\leq0.8\mu m$ ，外壁抛光
 $Ra\leq1.6\mu m$

产品现场展示



储料箱塔内部

储料箱塔内部图片

内件安装图片



不锈钢塔

梯子、平台预组装中



列管式换热器

换热器组装中

产品现场展示



搪玻璃釜运输中



不锈钢产品发货中

产品现场展示



搪玻璃反应釜

出口泰国
(海关报关检查中)



搪玻璃设备

中石化仪征化纤产品安装现场



碳钢设备

南京扬子动力集团产品安装现场

搪玻璃性能

搪玻璃设备是将含硅量高的瓷釉喷涂于金属铁坯表面，经过900℃左右的高温搪烧使瓷釉密着于金属表面而制成的。因此，它兼备金属材料的强度、韧度和无机非金属材料的耐腐蚀性。搪玻璃表面光滑，具有良好的热稳定性和化学稳定性。被广泛应用于石油、化工、医药、染料、有机合成、食品等工业领域。

耐腐蚀性：对于各种浓度的无机酸、有机酸、有机溶剂及弱碱等介质均有极强的抗腐蚀性。（强碱、氢氟酸及含氟离子介质、温度大于180℃浓度大于30%的磷酸除外）。

耐温差急变：热冲击120℃，冷冲击110℃。

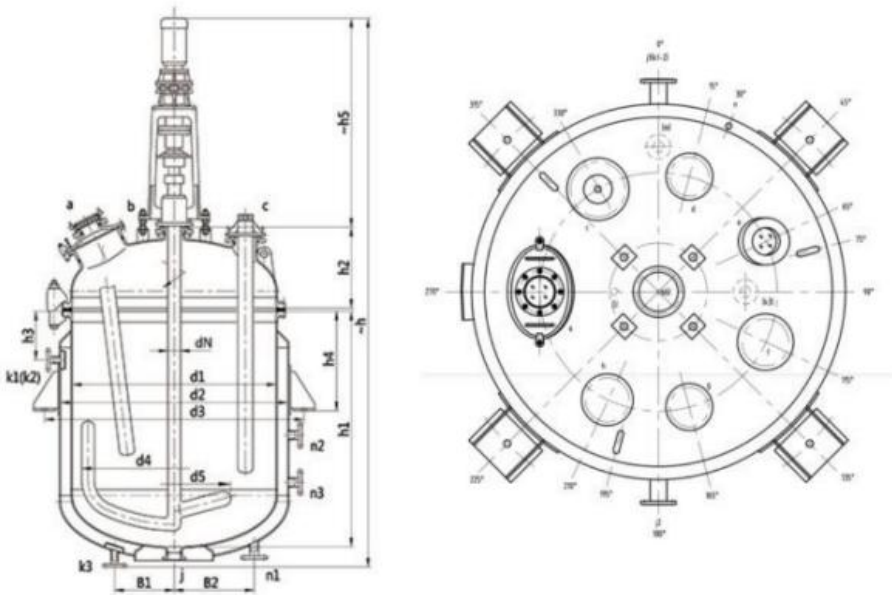
耐机械冲击性：耐冲击220×10³J，使用时避免硬物冲击。

绝缘性：瓷面经20KV 电压严格测试。

设备技术特性

项 目	标准系列	工作压力MPa	工作温度℃
搪玻璃反应罐	GB/T25026	罐内≤0.4	-20~200
	GB/T25027	夹套≤0.6	-20~165
搪玻璃贮罐	HG/T2373	≤0.6	0~150
	HG/T2374		
	HG/T2375		
搪玻璃蒸馏罐	HG/T 3126	罐内≤0.4	-20~200
		夹套≤0.6	-20~165
搪玻璃 碟片式冷凝器	HG/T 2056	器内≤0.1 夹层≤0.25	0~200 20~50

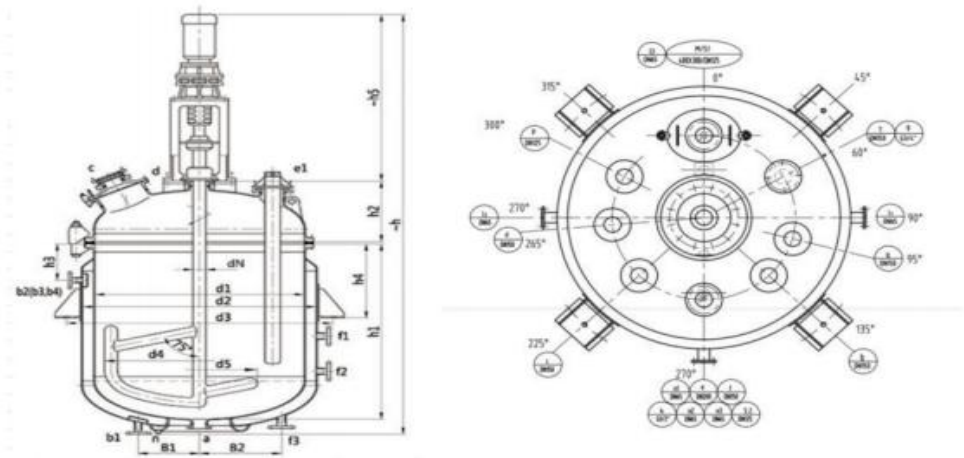
K1000-6300L开式搪玻璃反应釜



	夹套	夹套
设计压力	0.4	0.6
设计温度	-10/165	-20/165

符号	用途
a,b,c,d	备用口
e	搅拌孔
f	放料口
s2	视镜孔
T	温度计套管孔
h, k	放气口，排净口
l1-2, l3	蒸汽进（出）口，凝水出口
M/s1	带视镜人孔
n1-3	冷却水进（出）口

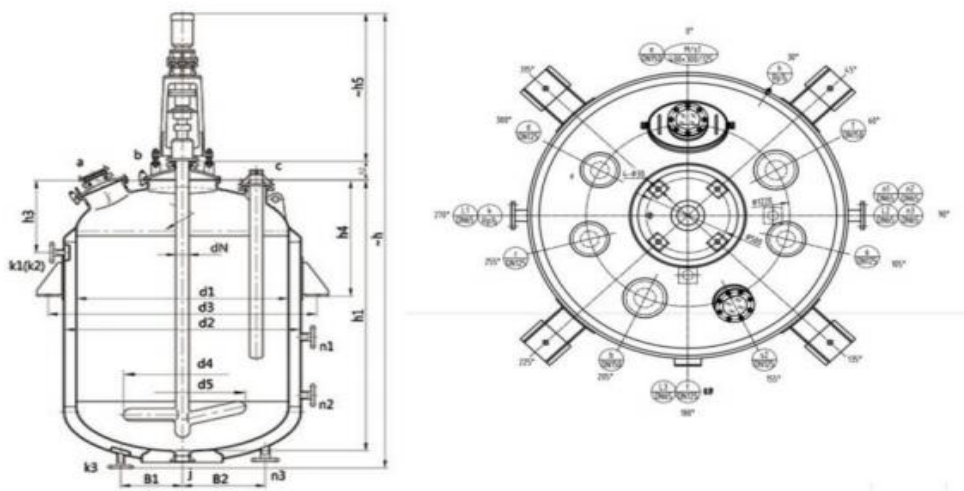
K8000-12500L开式搪玻璃反应釜



	夹套	夹套
设计压力	0.4	0.6
设计温度	-10/200	-20/165

符号	用途
a,b	进料口
c,d	备用口
e	搅拌孔
d	搅拌口
f	放料口
g,k	放气口，放净口
s2	视镜
L1-2,L3	蒸汽进（出）口，凝水出口
n1-3	冷却水进出口
p	压力表口
T	测温口
M/S1	带视镜人孔

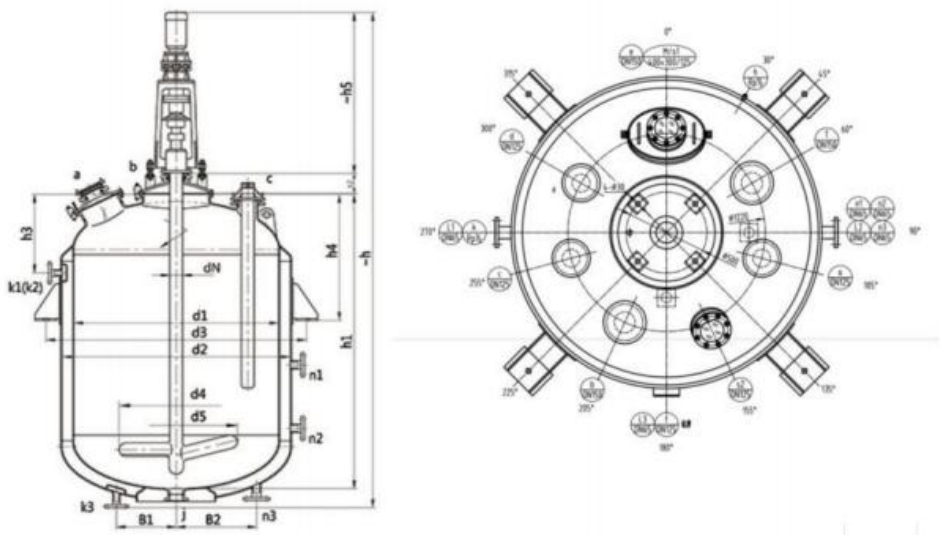
F1500-6300L闭式搪玻璃反应釜



	夹套	夹套
设计压力	0.4	0.6
设计温度	-10/200	-20/165

符号	用途
a,b,c,d	备用口
e	搅拌孔
f	出料口
h,k	放气口，排净口
s2	视镜口
L1-3	进（出）口
n1-3	进（出）口
T	测温口
M/S1	带视镜人孔

F8000-30000L闭式搪玻璃反应釜

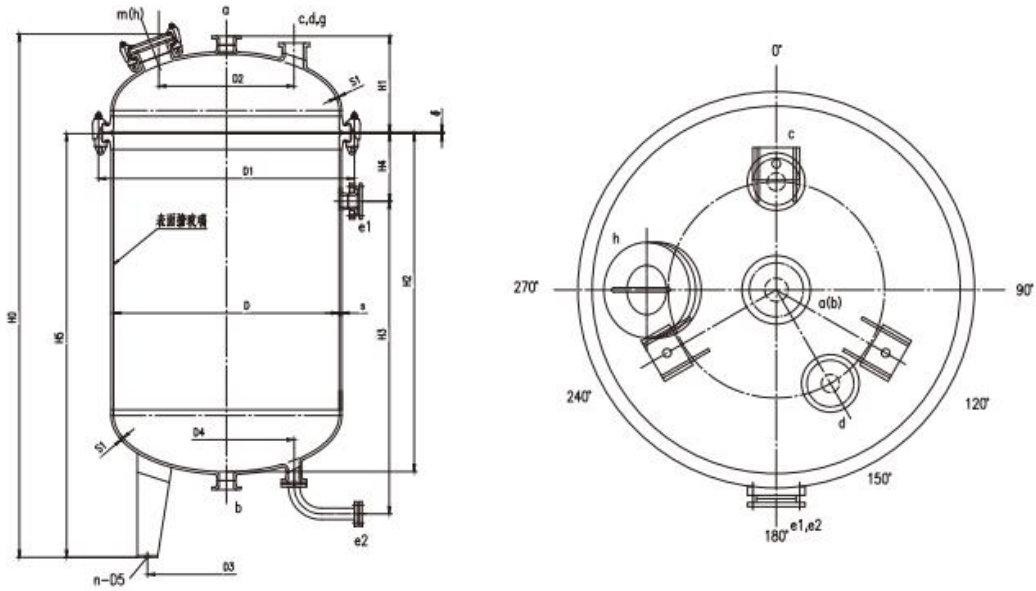


	夹套	夹套
设计压力	0.4	0.6
设计温度	-10/200	-20/165

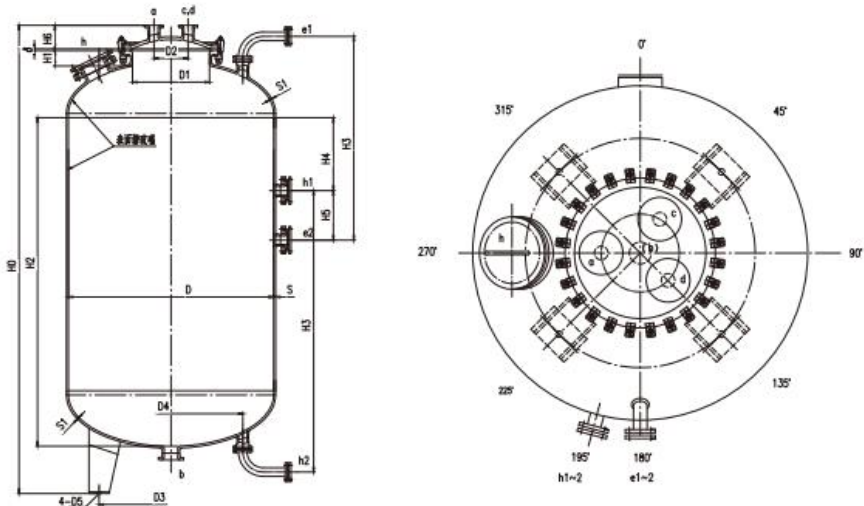
符号	用途
a,b,c,d	备用口
e	搅拌孔
f	出料口
h,k	放气口, 排净口
s2	视镜口
L1-3	进(出)口
n1-3	进(出)口
T	测温口
M/S1	带视镜人孔

搪玻璃贮罐根据结构可分为：开式搪玻璃贮罐、闭式搪玻璃贮罐、卧式搪玻璃贮罐等。是由钢材按一定规格成型，后经特殊工艺在容器壁上涂搪玻璃涂层，因此它兼备金属材料的刚性和无机非金属的耐腐蚀性。搪玻璃表面层光滑，具有一定的热稳定性和良好的化学稳定性，因此容纳物的品质不受任何影响,也不会产生金属离子所引起的污染，反应生成物质不易粘着罐壁，清洗简便。

K50-8000L开式搪玻璃贮罐



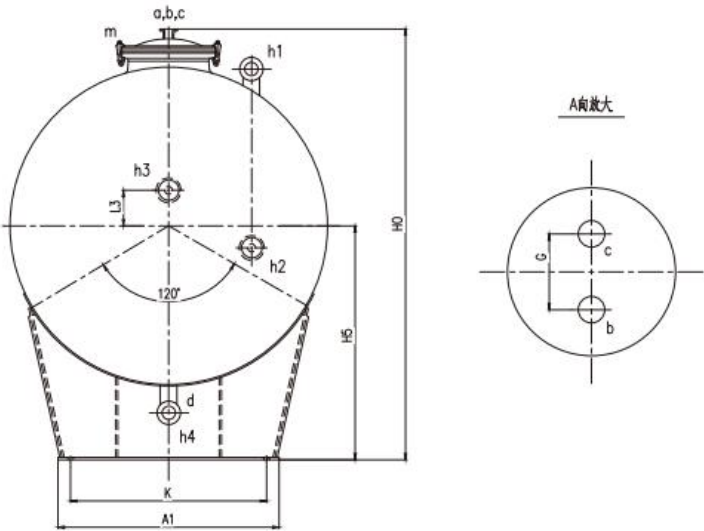
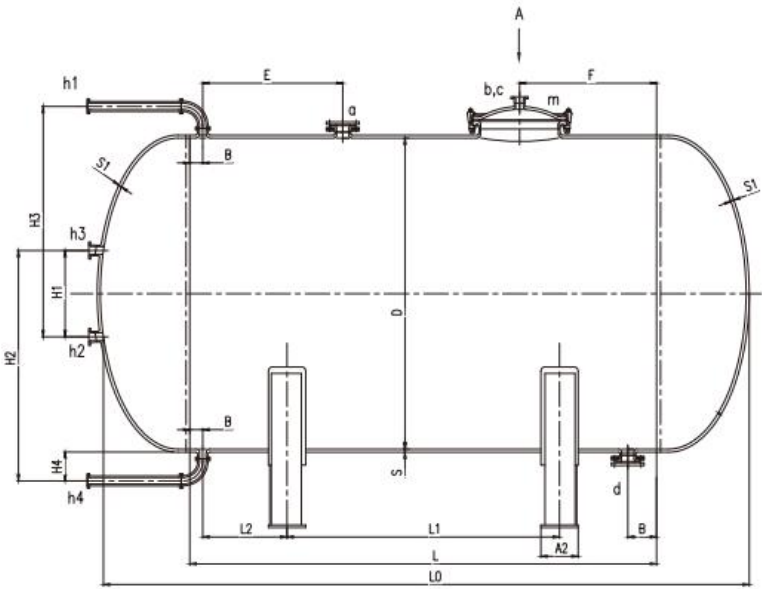
F3000L-50000L闭式搪玻璃贮罐



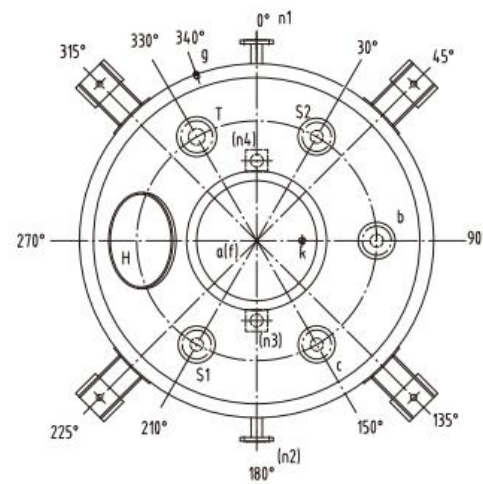
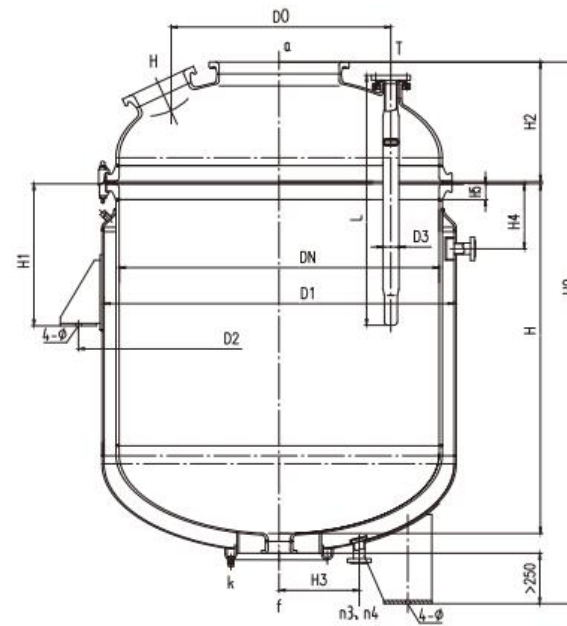
F3000L-50000L闭式搪玻璃贮罐参数表

公称容积 VN L	实际容积 VL	直径 D	筒体壁厚 S	封头壁厚 S ₁	罐盖壁厚 S	垫片厚度 S	管口公称直径DN						液面计 公称长度 X 数量	参考 质量 kg
							进口 a	出口 b	备用口 c	备用口 d	手孔 h	液面计		
3000	3337	1450	14	14	8	10	65	125	65	65	100	65	1 400X2	1700
4000	4441	1600	16	16	8	10	65	125	65	65	125	65	1 500X2	2070
5000	5550	1600	16	16	8	10	65	125	65	65	125	65	1 800X2	2100
6300	7024	1750	18	18	8	10	65	125	65	65	125	65	1 900X2	3000
8000	8910	1900	18	18	8	10	65	125	65	65	125	65	2 000X2	3580
10000	11142	2200	20	20	10	10	80	150	65	65	125	65	1 900X2	4440
12500	13872	2400	22	22	10	10	80	150	65	65	125	65	2 000X2	5660
16000	17766	2400	22	22	10	10	80	150	65	65	125	65	1 700X3	6800
20000	22217	2600	24	24	10	10	80	150	65	65	125	65	1 800X3	8490
25000	27790	2800	24	24	10	10	80	150	65	65	125	65	1 900X3	9830
30000	33301	3000	26	26	10	10	80	150	65	65	125	65	2 000X3	11880
40000	44000	3200	28	28	10	10	80	200	80	65	125	65	2 200X3	15450
50000	55000	3400	30	30	10	10	80	200	80	65	125	65	2 400X3	19300

W3000L-8000L卧式搪玻璃贮罐



300L-8000L搪玻璃蒸馏罐



生产工艺

罐身
卷圆

封头
平刀

管口冲
压成型

罐盖转
身焊接

埋弧
自动焊

手工
电弧焊

表面磨光
及喷丸

自动
喷粉

手工
喷粉

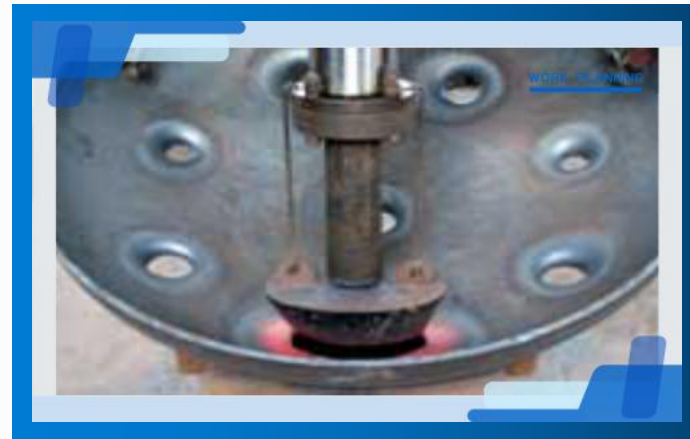
电炉
搪烧

装配及
发运

生产设备



吊钩式抛丸清理机



自动冲压成型机



大型卷板机



罐盖转身焊接机

生产设备



电塘烧炉



大型行车



自动喷粉



自动埋弧焊

安全检验



无损探伤



压力试验



瓷釉理化检验



过程检验



检验仪器



搅拌电火花测试



出厂复检

搪玻璃设备安装、维护、使用指导

一：搪玻璃设备的性能、安装、使用、保管

1、搪玻璃性能

搪玻璃设备是将含硅量高的瓷釉喷涂于金属铁胎表面，通过900℃左右的高温焙烧，使瓷釉密着于金属铁胎表面而制成。因此，它具有类似玻璃的化学稳定性和金属强度的双重优点。

搪玻璃设备广泛适用于化工、医药、染料、农药、有机合成、石油、食品制造和国防工业等工业生产和科学研究中的反应、蒸发、浓缩、合成、聚合、皂化、磺化、氯化、硝化等，以代替不锈钢和有色金属设备。

耐腐蚀性：对于各种浓度的无机酸、有机酸、有机溶剂及弱碱等介质均有极强的抗腐性。但对于强碱、氢氟酸及含氟离子介质以及温度大于180℃，浓度大于30%的磷酸等不适用。

耐冲击性：耐机械冲击指标为220-10-3J，使用时避免硬物冲击。

绝缘性：瓷面经过20KV高电压试验的严格检验。

耐温性：耐温急变，冷冲击110℃，热冲击120℃

2、搪玻璃设备的安装

1) 搬运:

搬运时只允许罐耳受力（指非包装时），不允许滚动及用撬杠，避免震动、碰撞，严禁接管管箍、卡子等易损部件受力。

2) 吊装:

吊装时必须在规定部位（如夹套接管、罐耳等）挂网丝绳。（罐盖上的吊环只作吊罐盖使用），不能与任何物体相碰，稳吊轻放。

3) 组装前检查:

组装前，检查人员应穿洁净软底胶鞋进入容器内检查搪玻璃层有无异常现象。

4) 法兰的安装:

在拧紧法兰螺栓时，应按沿对角线成对地逐渐拧紧、用力要均匀，不应一次完全拧紧，避免因受力不匀而造成搪玻璃层破裂而影响使用寿命。

5) 卡子的安装:

应先检查卡子是否完整, 数量是否符合规定, 安装时要保证距均等, 松紧适度确保运转安全及密封可靠。

6) 搅拌器的安装:

a、先将搅拌器放入罐内(罐底铺设软垫), 然后将罐盖吊至预定位置, 同时将密封件套入搅拌轴, 再将搅拌器提升与减速机输出轴连接, 锁紧防松装置。

b、调整搅拌轴与密封件的同轴度及垂直度, 达到技术规定的要求后使搅拌轴缓慢转动, 当运转灵活, 无异常现象时, 才准再试开启电动机按钮, 直至运转正常(此段时间不宜过长)。

7) 衬垫的选择:

必须根据介质的类别、浓度、温度进行选择, 衬垫本身的性质和使用方法, 应适用于工艺要求, 我厂目前供应的衬垫有石棉橡胶、橡胶外包聚四氟乙烯可供用户选择。

8) 施焊:

- a、严禁在搪玻璃罐外壁表面施焊。
- b、在夹套上焊接接管、罐耳、罐座时，一律使用电焊、并采取冷却措施，绝对不准使用气焊。
- c、在搪玻璃层临近空间部位施焊时，应将搪玻璃表面、罐口、管口盖严，避免电焊渣飞溅，损坏搪玻璃面。

3、搪玻璃设备的使用

在使用中注意:

- 1) 严防任何金属硬物掉进容器，碰伤搪玻璃。
- 2) 尽量避免冷罐时加热料，热罐时加冷料。由于突然改变温度，形成内应力，影响使用寿命。
- 3) 操作运转在使用夹套设备时，应徐徐进行加压、升温，一般先通入0.1MPa（表压）压力蒸汽，保持15分钟后，再缓缓升压、升温（升压速度以每10分钟升0.1MPa压力为宜），在到罐的操作压力为止，不管加热或冷却应在允许温度范围内进行，我厂设备使用温度0~200℃，温差热冲击120℃，冷冲击110℃。超过上述使用温度范围，订货合同中注明，另行设计制造。

4) 出料：出料时，如出料阀，出料管堵塞，一律用非金属工具轻轻捅开，不得碰敲。

5) 在使用中严防夹套内进入酸液，以防止搪玻璃层金属吸氢反应，引起搪玻璃层磷爆。

6) 清洗：清洗罐内部时，不能使用金属器具，而且对粘结在罐内面上的物料必须清洗及时、彻底。

4、搪玻璃设备的保管

保管要妥善，应置于库内，如置于室外时，应有防雨措施，严防雨淋，尤其寒冷地区，在冬季前必须清除罐内、夹套内、管内的积水、避免因结冰膨胀，引起玻璃面损坏，在保管内，应防止硬物磨擦、冲击、碰撞。



合作共赢